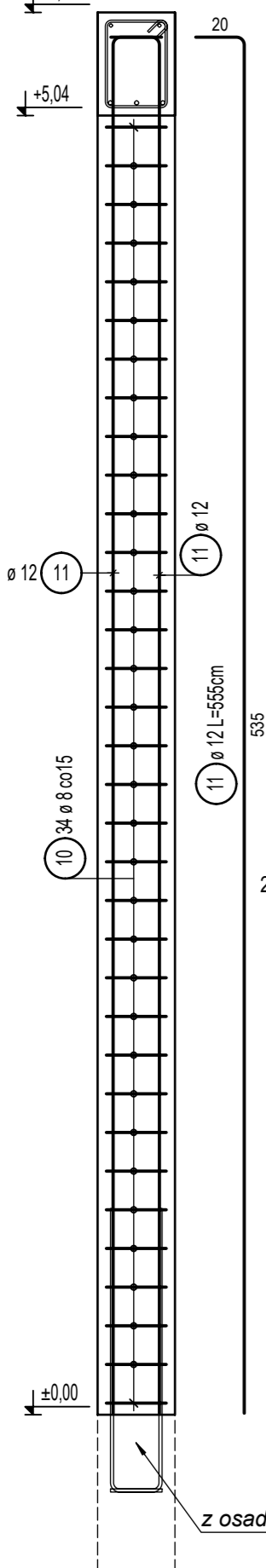


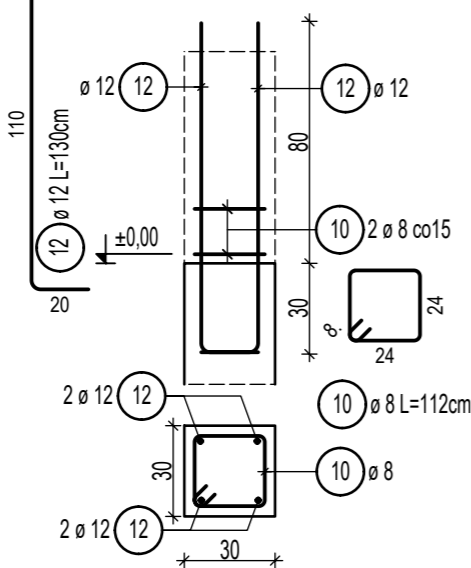
Słup żelbetowy S-1

6 sztuk
SKALA 1:25



Łączniki do słupa ŁS1

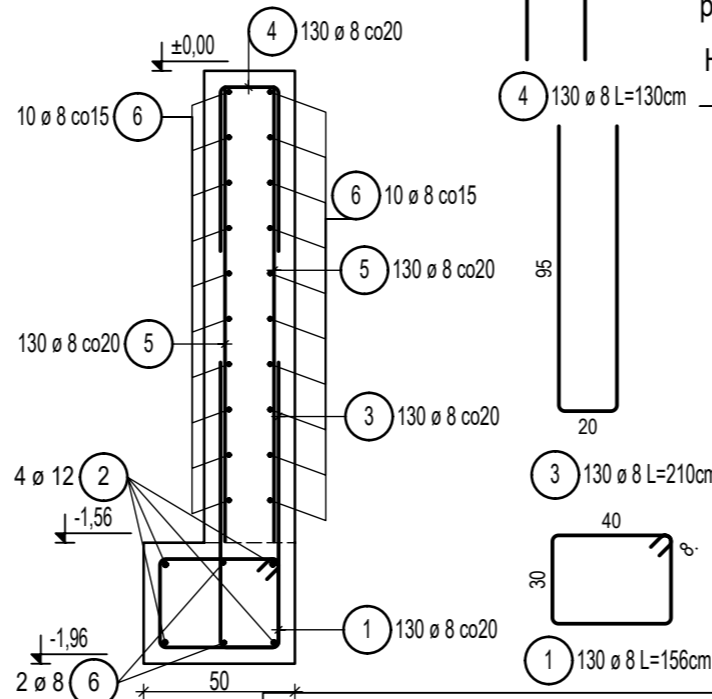
6 sztuk
SKALA 1:25



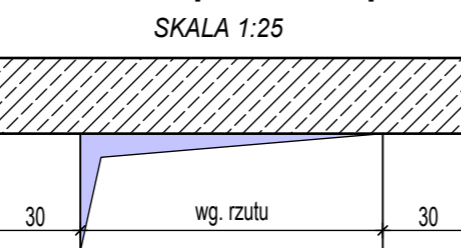
W ławie fundamentowej Łf1, we wskazanych na rzucie hali miejscach należy osadzić łączniki do słupa ŁS1.

Ława fundamentowa Łf1

26,0mb
SKALA 1:25

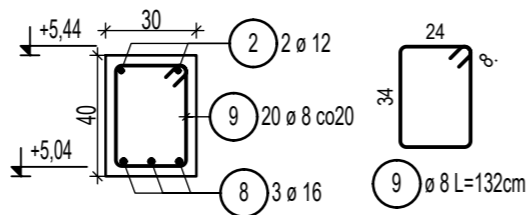


Schemat oparcia nadproża



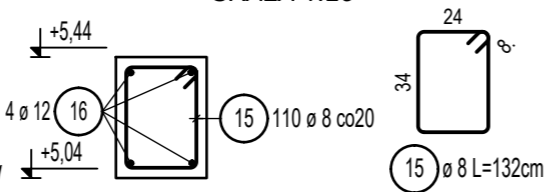
Nadproże N-1

4,0 mb
SKALA 1:25



Wieniec W-1

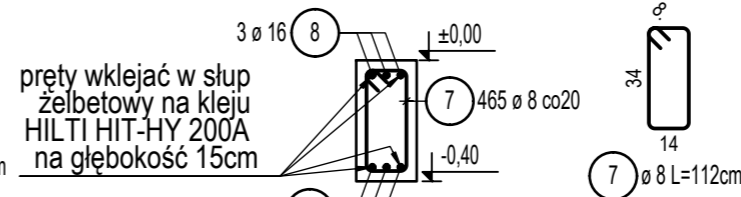
22,0 mb
SKALA 1:25



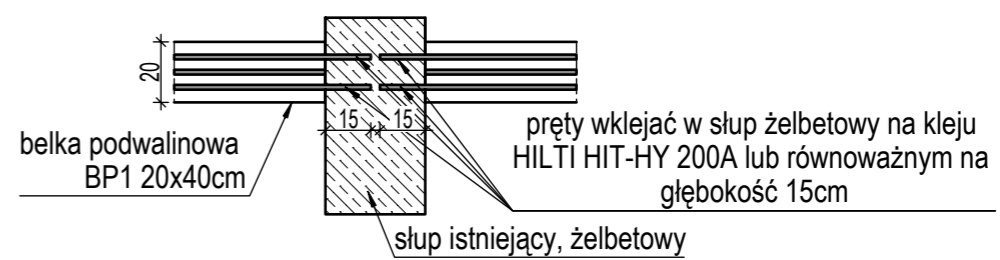
ława fundamentowa Łf1 z osadzonymi łącznikami do słupa S-1

Belka podwalinowa BP1

92,2mb
SKALA 1:25



Detal wklejania prętów z BP1 do słupa żelbetowego



Liczba prętów do wklejania
Łącznie należy wykonać 160 odwiertów w słupach żelbetowych, aby wkleić pręty $\Phi 16$ na głębokość 15cm na kleju HILTI HIT-HY 200A lub równoważnym.

UWAGI:

- Rysunki rozpatrywać z opisem technicznym, specyfikacją, projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
- Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.
- Wymiary podano w cm a średnice prętów w mm.
- Pręty gięte zwiaryowano po obrysie zewnętrznym, a długość podano w osi.
- Jeśli nie podano inaczej promienie gięcia prętów przyjmować wg tabl. 8.1N w PN-EN 1992-1-1:2008.
- Jeśli nie zaznaczono inaczej zakład prętów wynosi 50 x średnica pręta.
- W ławie fundamentowej osadzić łączniki do słupów.

BETON wykonać zgodnie z PN-EN 206-1

Klasa wytrzymałości	Słupy C20/25
Klasa ekspozycji	XC1
Konsystencja	S3 (plastyczna)
Maksymalne uziarnienie	Dmax=16
Kruszywo	łamane klasy "40"
Rodzaj cementu	CEM II/B/S-42,5N
Cement w war. zimowych	CEM I-42,5R
Współczynnik w/c	≤0.50
Wodoszczelność	W8
Maks. zawartość chlorków	Cl 0,1 (<0,1% masy cementu)

Lista prętów

Poz.	Szt.	Ø	Długość poj.	Długość całkowita	Masa
		[mm]	[m]	[m]	[kg]
1	130	8	1.56	202.80	80.11
2	1	12	mb	125.40	111.36
3	130	8	2.10	273.00	107.84
4	130	8	1.30	169.00	66.76
5	260	8	1.51	392.60	155.08
6	1	8	mb	629.20	248.53
7	465	8	1.12	520.80	205.72
8	1	16	mb	630.30	995.87
9	20	8	1.32	26.40	10.43
10	216	8	1.12	241.92	95.56
11	24	12	5.55	133.20	118.28
12	24	12	1.30	31.20	27.71
15	110	8	1.32	145.20	57.35
16	1	12	mb	4.40	3.91

Masa całkowita [kg] :

2284.51

UWAGA: Należy przestrzegać przepisów normy PN-EN 13670-1:2011 "Wykonanie konstrukcji betonowych".

±0.00=108,65m n.p.m.
Stal AIIIIN (B500SP EPSTAL)
Beton C20/25 (B25)
otulina zbrojenia:
ściany - 3cm
słupy - 4cm
od strony gruntu - 5cm

PRACOWNIA INŻYNIERSKA mgr inż. Czesław Hodurek
30-116 KRAKÓW, ul. Kasztelańska 20
tel. (0-12) 634 09 27

INWESTOR	Warszawska Kolej Dojazdowa Sp.z o.o. ul. Batorego 23, 05-825 Grodzisk Mazowiecki		
TEMAT	Projekt wykonawczy remontu części niezadaszonej hali byłej Elektrozwornii Warszawskiej kolei dojazdowej w Grodzisku Mazowieckim przy ul. Stefana Batorego 23 wraz z odbudową zadaszenia - dla potrzeb zaplecza technicznego Wydziału Napraw i Utrzymania Taboru WKD.		
ADRES BUDOWY	Grodzisk Mazowiecki ul. Batorego 23		
TEMAT RYS.	ZBROJENIE ELEMENTÓW ŻELBETOWYCH		
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Czesław Hodurek upr. 405/86		BRANŻA KONSTRUKCJA
WSPÓŁPRACA	mgr inż. Karolina Kocjan-Czernek		FAZA PW
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Marek Leśnik MAP/0120/PWOK/13		SKALA 1:25 DATA 04.2018 NR RYS. PW.815-2